

Symrise investiert in Getränke-Standort Nördlingen

Die Symrise GmbH & Co. KG in Holzminde hat seine Produktionsanlagen am Getränke-Standort Nördlingen weiter ausgebaut. Nördlingen ist auf die Entwicklung von Aromen und Getränkegrundstoffen sowie die Produktion von Aromen für die Getränkeindustrie spezialisiert. Mit einem Investitionsvolumen von 1,8 Mio. Euro hat Symrise ein neues Technikum sowie hochmoderne Labore für die Anwendungs- und Verfahrenstechnik errichtet.

Die Anlagen sind spezialisiert auf die Entwicklung und Verarbeitung von natürlichen Rohstoffen. Die neue Pilotanlage dient der Extraktion und Destillation von Pflanzen, Gewürzen und Kräutern. Sie ermöglicht die Herstellung von qualitativ hochwertigen Destillaten und Extrakten, auf deren Grundlage Aromen und Emulsionen hergestellt werden. In der Pilotanlage können alle relevanten Extraktions- und Destillationsverfahren simuliert werden, von der Entwicklungsstufe bis zur Produktion im Industriemaßstab.

Weitere Informationen:
www.symrise.com

Neon-Piktogramme vermitteln Informationen

Ist mein Lieblingscafé-Restaurant geöffnet? Das „OPEN“-Neon-Schild leuchtet weit sichtbar und lädt zu einer Pause ein. Wo ist die nächste Apotheke? Auch hier weist das „Apotheken-A“ als eines der bekanntesten Branchenneons unübersehbar dem Apothekenkunden den Weg.

Durch ihr typisches Design verleihen branchenspezifische, leuchtende Neon-Piktogramme eine unverkennbare Branchen-Identität. Lichtreklame als weit sichtbares Marketingwerkzeug mit unverwechselbarer Wiedererkennung. Eine innovative Firma in diesem Bereich ist das Unternehmen American Neons Produktionsgesellschaft (ANS), Münster. Dort werden auch nach Kundenwunsch Sonderanfertigungen ent-



worfen und hergestellt oder speziell für Branchen kluge Piktogramm-Neonwerbe-Lösungen entwickelt. So erreicht man optimalen Wiedererkennungseffekt mit verhältnismäßig geringen Kosten, da die Neonkonturen stilisiert bzw. minimiert sind. Die Neonkonturen werden aus hochwertigem Murano-Glas mündgeblasen. Das Unternehmen gewährt eine Fünf-Jahres-Vollgarantie auf eine einwandfreie technische Funktion.

Weitere Informationen:
www.ansneon.com

Mast-Jägermeister installiert neue Schlehenfeuer-Abfüllanlage

Schlehenfeuer, eine der Kultmarken der 70er Jahre, hat einen neuen Auftritt: seit Januar 2007 steht eine satinierte Flasche im modernen Design in den Verkaufregalen. Diese stellt Anforderungen an die Produktionslinie,



die mit der alten Anlage nicht mehr zu erfüllen waren. Die Firma Atlantic C, bereits vor zwei Jahren Partner der Mast-Jägermeister AG bei der Installation der neuen Jägermeisterlinie, bekam den Auftrag, eine neue Linie für Schlehenfeuer zu planen und zu liefern.

Das Rundum-Paket umfasste eine Füller-Verschleißer-Einheit der Gruppo Bertolaso, die in Deutschland von Atlantic C betrieben werden, Etikettiermaschine sowie je eine Verpackungsmaschine für die 0,5-l-Flasche und die 0,1-l-Miniaturen. Die 0,5-l-Flaschen werden in einer 6er-Formation in einer Kartonverpackungsmaschine verarbeitet. Die 0,1-l-Flaschen werden auf einem Tray in einer 6er-Formation mit Schrumpffolie umhüllt. Die Gebinde werden dann zu je vier Trays verpackt.

Weitere Informationen:
www.atlanticc.com

Rockwell Automation übernimmt ICS Triplex

Rockwell Automation, weltweit aktiver Anbieter von Steuerungs- und Informationslösungen für die Industrieautomation, wird das britische Unternehmen Industrial Control Services Group Limited (ICS) für einen Barbetrag von 110 Millionen GBP übernehmen. Unter dem Namen ICS Triplex operierend, ist das Unternehmen ein führender, weltweit aktiver Anbieter von Steuerungs- und Sicherheitslösungen für die Prozessindustrie.

ICS Triplex verfügt über 40 Jahre Erfahrung in der weltweiten Entwicklung, Lieferung und Wartung von Produkten und Lösungen für hochverfügbare, fehlertolerante Applikationen in der Prozessindustrie. ICS Triplex wird in den Geschäftsbereich „Control Products and Solutions“ von Rockwell Automation integriert.

Weitere Informationen:
www.rockwellautomation.com

Neue Insektenvernichter mit Klebefolie

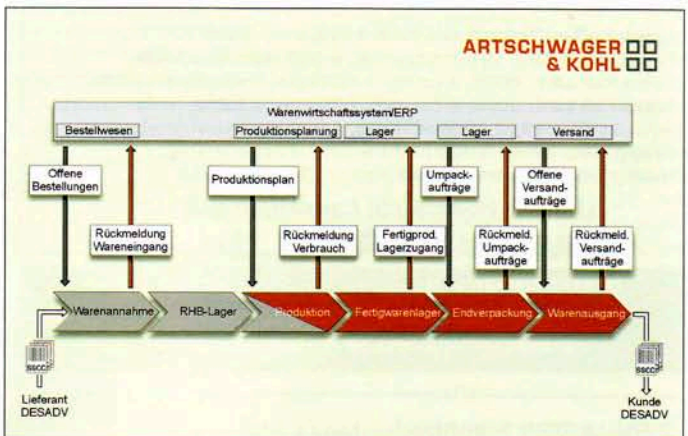
Neue Anforderungen und Bestimmungen bedürfen innovativer Lösungen. Aufgrund vielfacher Anfragen hat Dekur nunmehr völlig neue Insektenvernichter konzipiert. Fluginsekten jeglicher Art werden mittels des weithin bekannten speziellen UV-Lichtes angelockt. Anstatt jedoch an einem Spannungsgitter die Insekten elektrisch zu vernichten, werden Insekten bei diesen neuen Geräten auf einer speziellen Klebefolie festgehalten.

Die Klebefolien sind so in den Geräten integriert, dass weder die Folien noch die darauf gefangenen Insekten sichtbar sind. Das System ist HACCP-konform. Auch kleine Insekten werden problemlos und sicher gefangen. Alle Geräte sind aus V2A-Edelstahl. Der Wirkungsbereich beträgt zwischen 80 m² und 320 m².

Weitere Informationen:
www.dekur-international.de

LogistikServer

Die Firma Artschwager & Kohl Software GmbH, zu deren Kunde unter anderem die RIHA Gruppe gehört, hat ein umfassendes Logistiksystem entwickelt und bereits mehrfach bei mehreren Großkonzernen eingesetzt. Die Softwaremodule sowie die Full-Service-Dienstleistung des Unternehmens decken alle anfallenden Prozesse der innerbetrieblichen Logistik auch standortübergreifend ab. Vom Wareneingang über die RHB-Lagerung, Leergutverwaltung, Produktionsversorgung und dem Gebindertransport bis hin zur Endverpackung, Palettentransport, Etikettierung, Staplersteuerung und dem Versand werden alle Prozesse überwacht und gesteuert.



Der Aufwand an der Laderampe wird reduziert und die eindeutige Rückverfolgbarkeit jeder einzelnen Palette gewährleistet. Informationen der einzelnen Prozessschritte werden durch den Einsatz der von dem Unternehmen entwickelten Software – LogistikServer – zentralisiert und dem vom Kunden eingesetzten Warenwirtschaftssystem zur automatischen Weiterverarbeitung übergeben. Ein weiterer Bestandteil des Softwarepaketes ist die integrierte Schwachstellenanalyse für die Förderer-technik, die es dem produzierenden Unternehmen ermöglicht, Fehler im Ablauf aufzuspüren und durch geeignete Maßnahmen zu beseitigen.

Weitere Informationen: www.artschwager-kohl.de